

94: 105053p Poly(amide imide) coating materials for wire. Hitachi Chemical Co., Ltd. Jpn. Kokai Tokkyo Koho 80,123,649 (Cl. C08L79/08), 24 Sep 1980, Appl. 79/30,181, 14 Mar 1979; 8 pp. Comps. of copolymers prep'd. from polyisocyanates having isocyanurate rings, arom. diisocyanates, polycarboxylic acids having acid anhydride groups, and lactams in cresol and aminoplasts are useful as wire coating materials. Thus, a mixt. of 50% solids tris(3-isocyanatomethylphenyl)-s-triazinetriene soln. in xylene 37, diphenylmethane 4,4'-diisocyanate 113.3, trimellitic anhydride 96, ϵ -caprolactam 36.6, and cresol 300 parts was heated 15 h at 210° to give a 30% solids copolymer (I) [76612-58-3] soln. A mixt. of benzoguanamine 37.4, 80% HCHO 30, and iso-BuOH 118.4 parts was heated to 130° and thinned with BuOH-xylene mixt. to give a 55% solids copolymer (II) [26160-89-4] soln. A 1-mm-diam. wire was passed through a 100:3 (solids) mixt. of I and II solns. and heated in a vertical 4.5-m oven at 300 (entrance) to 400° (exit) at 7.5 m/min to form a coating having softening temp. 370°, good flexibility, abrasion resistance 101 cycles (600 g load), and smooth surface.

94: 105054q Electric insulators. Sumitomo Electric Industries, Ltd. Jpn. Tokkyo Koho 80 33,566 (Cl. H01B3/30), 01 Sep 1980, Appl. 73/82,342, 20 Jul 1973; 20 pp. Elec. insulating coatings with excellent heat resistance were formed from poly(amide imides) from a cyclic dicarboxylic acid anhydride contg. ≥ 1 functional group for condensation or addn. reaction, a lactam, a non-arom. polycarboxylic acid optionally contg. an arom. polycarboxylic acid, and an org. polyisocyanate deriv. For example, trimellitic anhydride 96.1, ϵ -caprolactam 56.6, adipic acid 73.1, 4,4'-diphenylmethane diisocyanate 250.3, and cresol 388 g were heated at 150-60° for 1 h and then at 210° for 15 h, dild. with 900 g cresol and 215 g solvent naphtha, and baked on Cu wire to give a 0.033 mm insulation [56124-47-1] with excellent surface smoothness and good heat and abrasion resistance.

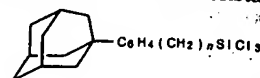
94: 105055r Laminated plastics. Toyobo Co., Ltd. Jpn. Kokai Tokkyo Koho 80,132,242 (Cl. B32B27/18), 14 Oct 1980, Appl. 79/39,595, 02 Apr 1979; 5 pp. Laminates having low gas and vapor permeability and good water resistance are prep'd. by coating thermoplastic resin films with aq. dispersions contg. poly(vinyl alc.) (I), silica, and a sol. Ti compd. and drying. Thus, a 5% soln. of I (sapon. value >98.5 mol%) in 90:10 water-MeOH was mixed with a 5% silica dispersion prep'd. by dild. Snowtex C with 80:20 water-MeOH at ratio 90:10 and with 5% methanolic titanium bis(acetylacetonate) dibutylate (II) [16902-59-3] at ratio 95:5, coated on a biaxially drawn E 5100 [76688-71-6] (polyester) film treated with corona discharge, and dried at 140° for 10 min to prep. a film having coating thickness 2.5 μ , adhesion (by cellophane peeling test) 100/100, O permeability 3.2 cm³/m².24 h. atm (30°, dry), and no change after immersed in water at 90° for 10 min, compared with 3, 60/100, 4.9, and dissoln. and peeling of the coating, resp., for a film coated with a similar compn. contg. no II.

94: 105056s Plastic laminates. Toyobo Co., Ltd. Jpn. Kokai Tokkyo Koho 80,132,241 (Cl. B32B27/18), 14 Oct 1980, Appl. 79/39,594, 02 Apr 1979; 5 pp. Laminates having low gas and vapor permeability and good water resistance are prep'd. by coating thermoplastic resin films with aq. dispersions contg. poly(vinyl alc.) (I) and silica and drying. Thus, a soln. of 5% I (86-9 mol % sapon. value) in 60:40 water-MeOH and 5% Snowtex C were mixed at ratio 60:40, coated on a biaxially drawn E 5100 [76688-71-6] (polyester) film treated with corona discharge, and dried at 140° for 10 min to give a film having coating thickness 1.7 μ , adhesion (by cellophane tape peeling test) 80/100, O permeability 15.8 cm³/m².24 h. atm (30°, dry), and no change after immersed in water at 90° for 10 min, compared with 3, 10/100, 10.5, and dissoln. and peeling of the coating, resp., for a film coated with I.

94: 105057t Photosensitive resin compositions. Sumitomo Chemical Co., Ltd. Jpn. Kokai Tokkyo Koho 80,133,414 (Cl. C08F299/02), 17 Oct 1980, Appl. 79/41,656, 05 Apr 1979; 6 pp. A photosensitive resin compn. comprises (a) a compd. obtained from an unsatd. epoxy ester, formed by reaction of an epoxy compd. (≥ 2 epoxy groups per mol.) with 0.1-0.95 equiv (meth)acrylic acid, by reacting it with an amino compd. with ≥ 2 active H (0.5-0.11 equiv per residual epoxy group), and further with an isocyanate compd. with ≥ 2 NCO (0.05-0.7 equiv per OH group), (b) an unsatd. epoxy ester prep'd. from a compd. contg. 1 epoxy group and acrylic (I) and/or methacrylic acid, (c) a OH- and/or ether-contg. acrylate or methacrylate monomer, and (d) a photosensitizer, such that $a:b = 100:2-60$, $(a+b):c = 80-30:20-70$, and $(a+b+c):d = 100:0.01-5$. Thus, an epoxy acrylate (II) was prep'd. from cresyl glycidyl ether 656, I 288, PhCH₂NMe₂ 1, and hydroquinone (III) 0.5 g at 120-30° for 150 min. An epoxy resin (Sumiepoxy ELA-128, epoxy equiv. 190, prep'd. from bisphenol A and epichlorohydrin) 760, I 216, III 0.5, and Curazol 2MZ-CN 1 part were mixed and heated at 90-100° for 150 min, after which 84 parts PhNH₂ was added and heated for 100 min, and after making it into an 80% EtOAc soln., 100 parts Desmodur DX-100 (toluene diisocyanate-ether type urethane prepolymer) was added and mixed at 80° for 1 h to obtain another epoxy

acrylate (IV). To 60 parts IV, II 10, hydroxyethyl [868-77-9] 30, and benzoin iso-Pr ether [6652-2] were added. The 100- μ -thick coating applied to a plate hardened (to the touch) in 37 s when exposed to (70 W/cm²), and the cured coating had pencil hardness 100/100, and good bending strength. The varnish had good storage stability (at 50° for 1 wk).

94: 105058u Polyorganosiloxane resins. Novikov, B. I.; Popov, Yu. V.; Petrukhin, V. D.; Malovechkin, Son, V. V. (Volgograd Polytechnic Institute), U.S.S.R. (Cl. C08G77/06), 30 Sep 1980, Appl. 2,642,540, 11 Jul 1980, From Otkrytiya, Izobret., Prom. Obratzy, Tovarnye Znak (36), 127. The hardness and heat resistance of coating



from the title resins were increased by using as the products of hydrolysis of mixts. of methyltrichlorosilane, dimethyldichlorosilane, and adamantylphenylalkyltrichlorosilane (I, $n = 0-2$).

94: 105059v Paints for electrical wiring and the products electrical conductors. Zamek, Otto Stephen; Pausa, Dan Robert; Jablonski, Richard Julius (General Electric Co.), Offen. 3,018,673 (Cl. C09D5/25), 20 Nov 1980, US 40,218, 18 May 1979; 14 pp. Wire enamels requiring no solvents consist of polyester-polyimides [prep'd. from diamines, CO₂H-contg. anhydrides, terephthalic acid or alcs. with functionality ≥ 3 , glycols, and PhOCH₂CH(Me)OH (poly)alkylene glycol monoether or monoester solvents]. The polymer [76543-80-1] is prep'd. from tris(2-hydroxyethyl) isocyanurate 1066.9, trimellitic anhydride 746.2, CH₂(C₆H₄)₂ 387.5, HOCH₂CH₂OH 278.5, terephthalic acid 757.3, PhOCH₂CH(Me)OH 574.9, and Ti(OPr-iso)₄ 6.02 g at 230° with H₂O data. A soln. (viscosity 1290 cSt) of this resin 700, phenolic resin 24, Ti(OPr-iso)₄ 14.9, Me(OCH₂CH₂)₂OH 456, and hydrocarbon (Solvesso 100) 151 g is coated on 18-gauge Cu wire at 163 m/min and tower temp. 482° in 7 passes to give a coating with cut-through temp. 395°.

94: 105060p Coated lenses. Matsushita Electric Industrial Co., Ltd. Jpn. Kokai Tokkyo Koho 80,139,870 (Cl. B05D3/06), 01 Nov 1980, Appl. 79/48,461, 18 Apr 1979; 2 pp. A lens (e.g. plastic) roughly finished to a size smaller than that desired was placed in a mold of the dimension of finished lens, and a UV-curable resin was fed into the gap between the lens and the mold and cured to give a lens of a precision-finished dimension.

94: 105061q Forming fluoropolymer coatings. Tokyo Shibaura Electric Co., Ltd. Jpn. Kokai Tokkyo Koho 80,139,869 (Cl. B05D1/36), 01 Nov 1980, Appl. 79/45,997, 17 Apr 1979; 3 pp. Fluoropolymer powder coatings were formed on a film prep'd. on a substrate. For example, a vacuum switch housing (ceramic or glass) was coated with a compn. from alicyclic epoxy resin 60, hardener 35-55, and accelerator 1-2 parts; sprayed with powd. fluoropolymer, heated at 120-30° to gel the epoxy resin, and then heated with a burner to fuse the fluoropolymer while the epoxy resin was decomp'd. The coating provides improved flashover resistance even under high humidity.

94: 105062r Anticorrosive coating of galvanized iron and steel. Toyo Kohan Co., Ltd., Tokyo Jpn. Kokai Tokkyo Koho 80,140,551 (Cl. B32B15/08), 04 Nov 1980, Appl. 79/48,973, 21 Apr 1979; 6 pp. Steel plates are galvanized to 1-60 g/m², coated with compns. of ≤ 10 μ Al or Zn powder or flakes 10-95; ≤ 10 % Cu, Sn, Pb, Cu alloy, Sn alloy, or Pb alloy powder or flakes or powd. MoS₂, WS₂, or BN 0-30; and photocurable polymers 5-90 wt.% for rust prevention. Thus, a galvanized steel sheet (10 g/m² Zn by electroplating) was coated with a compn. of photocurable acrylic polymer contg. 2 wt.% benzoin-Et ether 3- μ -diam. Zn powder 20, Al flakes (thickness 1 μ) 3, SrCrO₄ 3, and tetrahydrofurfuryl acrylates 5 parts to 10 μ and UV-irradiated to form a coating having salt water-spray resistance (time to form red rust on cross-cut parts) >500 h, compared with <200 h for a galvanized steel plate (122 g/m² Zn by melt coating).

94: 105063s Protective coating of silver-plated articles. Hamazawa Kogyo Co., Ltd. Jpn. Kokai Tokkyo Koho 80,137,959 (Cl. B32B17/10), 28 Oct 1980, Appl. 79/45,128, 15 Apr 1979; 4 pp. Substrates are Ag-plated, vacuum coated with inorg. compds. having refractive index <1.4 , and top coated with transparent resin to protect the Ag plating. Thus, a watch lens was Ag-plated, vacuum coated with Mg fluoride to 1-1.5 μ , placed in a chamber of polycarbonate vapor to form a 0.5-0.8 μ coating, and heated in N at 250-80°.

94: 105064t Transfer printing of alumina- or silica-coated substrates. Sumitomo Chemical Co., Ltd. Jpn. Kokai Tokkyo Koho 80,142,692 (Cl. B41M3/12), 07 Nov 1980, Appl. 79/51,642, 25 Apr 1979; 3 pp. Colloidal alumina- or colloidal silica-coated substrates are transfer printed, coated with water-sol. silane coupling agents, top coated with water-sol. melamine resins, and heated. Thus, a glass plate was coated with colloidal alumina, dried, and baked 1 h at 550° to form a

BEST AVAILABLE COPY



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 767139

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 11.07.78 (21) 2642540/23-05

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 30.09.80. Бюллетень № 36

Дата опубликования описания 30.09.80.

(51) М. Кл.³

С 08 G 77/06

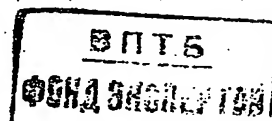
(53) УДК 678.84
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

С. С. Новиков, Б. И. Но, Ю. В. Попов, В. Д. Петрухин,
Г. В. Маловещко и В. В. Сон

(71) Заявитель

Волгоградский политехнический институт




(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПОЛИОРГАНОСИЛОКСАНОВЫХ СМОЛ

Изобретение относится к области высокомолекулярных кремнийорганических соединений, а именно к полиорганосилоксановым смолам, которые содержат ариладамантовые группировки у атома кремния. Эти смолы могут быть использованы в качестве основы для лаковых покрытий с повышенной твердостью и теплоустойчивостью.

Известен способ получения полиметилсилоксановой смолы путем этерификации смеси метилтрихлорсилана и диметилдихлорсилана, взятых в соотношении 0,9—1,1:0,1—0,2 соответственно, бутиловым спиртом с последующим гидролизом образующихся алкоксисиланов [1].

Однако лаковые покрытия на основе этих смол имеют низкие твердость и стойкость к ультрафиолетовому облучению.

Известен также принятый за прототип способ получения полиорганосилоксановых смол этерификацией смеси метилтрихлорсилана, диметилдихлорсилана и адамантилпроизводного хлорсилана общей формулы, $Ad[(CH_2)_nSiRCl_2]_n$,

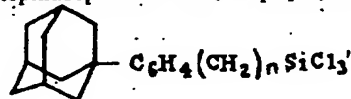
где Ad — , R = CH₃, Cl, n = 1, 2,

с последующим гидролизом полученного продукта, при этом метилтрихлорсилан и диметилдихлорсилан берут в соотношении 0,9—1,1:0,1—0,2, а содержание адамантилпроизводного хлорсилана в смеси составляет 1,8—5,9 мол.%. Лаковые покрытия на основе этих смол обладают удовлетворительной твердостью, хорошей водостойкостью и светостойкостью [2].

Однако теплоустойчивость и твердость этих покрытий недостаточна.

Цель изобретения — повышение твердости и теплоустойчивости лаковых покрытий на основе полиорганосилоксановых смол.

Указанная цель достигается благодаря тому, что при этерификации смеси метилтрихлорсилана, диметилдихлорсилана и адамантилпроизводного хлорсилана с последующим гидролизом полученного продукта в качестве адамантилпроизводного хлорсилана используют адамантил-1-арилтрихлорсилан общей формулы



где n = 0-2.

Для получения смолы используют смесь метилтрихлорсилана, диметилдихлорсилана и адамантил-1-арилтрихлорсилана, взятых в соотношении 9:1:1.

Введение фефилаадамантановой группировки в органическое обрамление у атома кремния приводит к увеличению теплостойкости и твердости лаковых покрытий на основе получаемых смол.

Пример 1. В реактор, снабженный мешалкой, термометром, капельной воронкой и обратным холодильником, помещают 18,9 г (0,256 моль) н-бутанола. Из капельной воронки вводят смесь органохлорсиланов, состоящую из 13,5 г (0,09 моль) метилтрихлорсилана, 1,3 г (0,01 моль) диметилдихлорсилана и 3,46 г (0,01 моль) адамантил-1-фенилтрихлорсилана в 60 мл толуола. По окончании прикалывания температуру реакции доводят до 60 °С и перемешивают в течение 1 ч. Далее, полученный толуольный раствор органохлорбутоксисиланов, предварительно охладив до комнатной температуры, переливают в капельную воронку, а в освободившийся реактор заливают 18 г (1 моль) дистиллированной воды. Гидролиз ведут при комнатной температуре, перемешивая реакционную массу после полного смешения реагентов еще полчаса. Толуольный раствор продуктов гидролиза промывают горячей водой до нейтральной реакции и упаривают до сухого остатка 50-55%. После отгонки растворителя получают раствор полимера, который образует лаковые покрытия, высыхающие при 100 °С в течение 2 ч.

Пример 2. По примеру 1 взаимодействием 16,6 г (0,224 моль) н-бутанола и смеси органохлорсиланов, содержащей 13,5 г (0,09 моль) метилтрихлорсилана, 1,3 г (0,01 моль) диметилдихлорсилана и 3,6 г (0,01 моль) адамантил-1-бензилтрихлорсилана, получают раствор смолы.

Пример 3. Получение смолы проводят аналогично примеру 1, взаимодействием смеси 13,5 г (0,09 моль) метилтрихлорсилана, 1,3 г (0,01 моль) диметилдихлорсилана, 3,74 г (0,01 моль) β-(п-адамантил-1-фенил)этилтрихлорсилана и 14,2 г (0,192 моль) н-бутанола.

В табл. 1 представлены весовые соотношения исходных реагентов.

В табл. 2 приведены результаты испытаний лаковых покрытий на основе смол по изобретению, а также на основе полиметилсилоксановой смолы, полученной по способу [1], и на основе смолы по прототипу.

Твердость покрытий определяли с помощью микротвердомера ПМТ-3.

Теплостойкость лаковых покрытий оценивали по растрескиванию после продолжительной экспозиции при 200 °С.

Полиорганосилоксановые смолы по изобретению, модифицированные введением арил-адамантановых группировок в органическое обрамление у атома кремния, позволяют получать лаковые покрытия на их основе с более высокой твердостью и теплостойкостью, определенной по растрескиванию при длительной выдержке при высокой температуре, по сравнению с лаковыми покрытиями на основе известных смол, при этом покрытия обладают хорошей светостойкостью и водостойкостью.

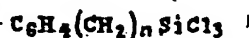
Т а б л и ц а 1

Полиорганосилоксановая смола по примеру	Исходные органосиланы, г					Толуол, мл	н-Бутанол, г	Вода, г
	CH_3SiCl_3	$(\text{CH}_3)_2\text{SiCl}_2$	AdPhSiCl_2	$\text{AdPhCH}_2\text{SiCl}_2$	$\text{AdPhCH}_2\text{SiCl}_3$			
1.	13,5	1,3	3,5	—	—	60	16,9	18
2	13,5	1,3	—	3,6	—	60	16,6	18
3	13,5	1,3	—	—	3,7	60	14,2	18

Вид испытания	Лаковые покрытия на основе извест-ных смол		Лаковые покрытия на основе смол по примеру		
	[1]	Прототип	1	2	3
Условие сушки,	160	100	100	100	100
°C/ч	1	2	2	2	2
Твердость, кг/мм ²	5,67	6,9	9,32	9,32	9,94
Теплостойкость при 200°C, ч	20-30	30-40	160	160	160
	Растрескивание		Незначительное потемнение		
Ультрафиолетовое облучение, ч	20-30	100	100	100	100
	Помутнение		Без изменения		
Водостойкость	200	200	200	200	200
	Без изменений				

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Способ получения полиорганосилоксановых смол этерификацией смеси метилтрихлорсилана, диметилдихлорсилана и адамантилпроизводного хлорсилана, взятых в соотношении 9:1:1 соответственно, с последующим гидролизом полученного продукта, отличающийся тем, что, с целью повышения твердости и теплостойкости лаковых покрытий на их основе, в качестве адамантилпроизводного хлорсилана используют адамантил-1-арилтрихлорсилан общей формулы



40 где $n = 0 - 2$.

Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

1. Андрианов К. А. Полимеры с неорганическими главными цепями молекул. М., Изд.

45 АН СССР, 1962, с. 213.

2. Авторское свидетельство СССР № 535322, кл. С 08 G 77/06, 1976 (прототип).

Редактор А. Соловьева

Составитель В. Темниковский
Техред М. Кузьма

Корректор Ю. Макаренко

Заказ 7129/21

Тираж 549

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4